

# Энергетик

корпоративная газета

№ 2 (163)  
15 января 2017 г.

## ПОДВОДИМ ИТОГИ И ОПРЕДЕЛЯЕМ ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ НА 2017 ГОД

### В НОМЕРЕ:

**УСПЕШНО ВНЕДРЕНА ПРОЕКТА, ПОЗВОЛЯЮЩАЯ СУЩЕСТВЕННО ПОВЫСИТЬ ФИНАНСОВУЮ УСТОЙЧИВОСТЬ ПРЕДПРИЯТИЯ**

В условиях дефицита денежных средств решено использовать аккредитивы при расчетах с поставщиками и подрядчиками.

2

**БЫСТРАЯ И КАЧЕСТВЕННАЯ ЗАМЕНА ДУГОГАСИТЕЛЬНЫХ КАМЕР**

Работниками, в лице электромонтеров Руслана Рудых и Маузира Шарипова был изготовлен испытательный стенд для быстрой и удобной проверки целостности новых вакуумных камер.

3

**МОЛОДО - НЕ ЗЕЛЕНА**

Рубрика о молодых руководителях, которые в столь молодом возрасте сумели достичь определенных высот в карьере.

4



**НОВЫЙ 2017 ГОД ДЛЯ КОМПАНИИ ОЗНАМЕНОВАН НЕ ПРОСТО ОЧЕРЕДНОЙ ВЕХОЙ В ИСТОРИИ, А ЮБИЛЕЙНОЙ ДАТОЙ - ДЕСЯТИЛЕТИЕМ КОМПАНИИ.**

**ЗА ЭТИ ГОДЫ ЦЕЛЕНАПРАВЛЕННАЯ РАБОТА В КОМПАНИИ ПОЗВОЛИЛА: УДЕРЖАТЬ ПОЗИЦИИ НА РЫНКЕ УСЛУГ В ОБЛАСТИ ЭНЕРГЕТИКИ; ЗА СЧЕТ ИНЖЕНЕРНОЙ РАБОТЫ ПОВЫСИТЬ НАДЕЖНОСТЬ ОБЪЕКТОВ ЭНЕРГОХОЗЯЙСТВА НАШИХ ЗАКАЗЧИКОВ; УВЕЛИЧИТЬ КОЛИЧЕСТВО ПРЕДОСТАВЛЯЕМЫХ УСЛУГ С 29 ВИДОВ ДО 84, С РОСТОМ КОЛИЧЕСТВА УСЛУГ УВЕЛИЧИЛОСЬ И КОЛИЧЕСТВО НАШИХ ПАРТНЕРОВ - 296 ОРГАНИЗАЦИЙ.**

Слаженная работа электроэнергетических цехов за эти годы позволила обеспечить повышение надежности системы электроснабжения, так на объектах Татнефти обеспечено снижение аварийности в 2 раза и недоборов нефти по аварийным отключениям на 57%.

Ключевой момент в разработке мероприятий по снижению аварийности – это выявление всех нарушений «без сокрытия». Проведенная работа в 2009 году по выявлению всех нарушений с правдивыми данными, качественное их расследование позволило выработать эффективные решения по борьбе с аварийностью.

Проверкой правильности выбранной политики явилась работа по ликвидации последствий ледяного дождя в декабре 2010 года с массовыми аварийными отключениями и показал нашу способность оперативно решать поставленные задачи.

В 2017 году необходимо в рамках перехода на отдельный сервис облу-

живания, на основании полученного опыта, обеспечить выполнение показателей.

В развитии теплоэнергетического комплекса историческим моментом явился 2010 год, когда общество перешло на регулируемый государством вид деятельности и реализацию тепла по тарифам.

С 2010 по 2016 гг. проделана большая работа по реализации программы повышения эффективности, капитального ремонта и реконструкции теплоэнергетического оборудования (реконструкция 16 и капитальный ремонт 104 котельных).

Выполнение программ позволило выполнить:

- перевод 58 котельных на диспетчерское управление и оптимизацией трудозатрат;
- вывод из производственного процесса 220 единиц оборудования, 22 зданий и оптимизации количества теплоэнергетических цехов;
- оптимизация тепловых нагрузок;

По результатам реализованных мероприятий удалось достичь снижения удельных норм расхода топливно-энергетических ресурсов.

С 2010 года приняты в эксплуатацию котельные Ашальчинского месторождения сверхвязкой нефти. На сегодняшний день в обслуживании Ашальчинского ТЭЦ находятся 5 котельных общей паропроизводительностью 650 тонн/час.

В 2017 году перед специалистами общества ставится задачи по обеспечению получения положительного финансового результата и развитие направления деятельности по изготовлению теплотехнического оборудования.

Диагностический комплекс является лидером в области продвижения передовых технологий, техники и освоению новых услуг. Профессиональный инженерный подход и возможность внедрять передовые технологии приносят свои результаты. Если в начале 2008 года в обществе числилось 70 человек, то на сегодняшний день численность составляет 262 человека, объем работ увеличился в 8,5 раз.

Благодаря планомерной и плодотворной работе руководства и специалистов компании, коллективом успешно ведется работа по получению патентов.

Отдельно хочется отметить проделанную работу по приведению к единому стандарту защит и схем релейной защиты и автоматики на всех подстанциях ПАО «Татнефть». Все это привело к снижению аварийности по причине РЗиА на объектах электроснабжения в 4 раза.

Только постоянный поиск новых решений и совершенствование научной и технической базы могут обеспечить сохранение компании на рынке услуг. Дочернему обществу необходимо оставаться флагманом в продвижении новых услуг и не останавливаться на достигнутых результатах. По новым направлениям деятельности, развитых в стенах Татнефти, необходимо более уверенно выходить на внешние рынки.

Ремонтный комплекс компании на сегодняшний день переживает одно из самых тяжелых времен, связанное с неравномерным выделением финансирования на ремонтно-наладочные работы, наличия большой конкуренции мелких компаний.

Несмотря на все трудности, хочется отметить профессионализм и высокие достижения работников данного подразделения.

В связи с этим хотелось бы отметить наиболее значимые объекты строительства в области энергетики, выполненные собственными силами такими как:

- реконструкция системы электро-

снабжения УПС «Калиновый ключ» ООО «Татнефть-Самара» в 2009 году;

- электромонтажные работы и пуско-наладочные работы по объекту «УПСВ Тукачевского месторождения ООО «Сиаль» в 2014 году;

- изготовления 2-х котельных с разработкой собственного проекта и строительства в 2014-2015 гг.;

- реконструкция 5 подстанций управления реализации проектов строительства (УРПС) в 2015-2016 гг.

Динамично развивается деятельность Азнакаевского цеха по РЭТО. Высокий уровень доверия Заказчика и стабильное качество выполняемых работ позволило Азнакаевскому цеху по РЭТО удостоится ряда почетных наград и добиться статуса официального сервисного центра Сименс.

# ВОССТАНОВЛЕНИЕ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО РЕЖИМА ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ



На фото: слесарь-ремонтник Альметьевского ТЭЦ Олег Бажанов

После проведения реконструкции котельной «Автоколонны №7» в 2016 году с учетом обеспечения тепловой энергией теплообменника для подготовки нефти возникла проблема разбалансировки гидравлического режима тепловых сетей, а именно непропорционального распределения тепловой энергии по зданиям потребителей. Что в свою очередь привело к неудовлетворительной температуре внутри отапливаемых помещений потребителя.

Под гидравлическим режимом тепловых сетей принято понимать соотношение подачи и напора теплоносителя во внутренней системе отопления потребителей и на тепловой сети в соответствии с параметрами отпуска тепла.

Для решения данного вопроса заместителем начальника

Альметьевского ТЭЦ Дмитрием Куреновым совместно с наладчиками ООО «Диагностика-ЭнергоСервис» произведен расчет гидравлического режима тепловых сетей. Согласно техническому отчету наладки системы теплоснабжения, произведено изготовление дроссельных диафрагм силами АЦПП. Замены диафрагм произведены на вводах здания слесарем-ремонтником Олегом Бажановым и мастером котельной Азатом Шайхатдаровым.

Данное мероприятие позволило сбалансировать распределение тепловой энергии по потребителям и сократить потребление природного газа на 3 тыс. м<sup>3</sup> и электроэнергии на 2,04 тыс. кВт\*ч.

**Шамиль ГАТАУЛЛИН**  
мастер котельной  
Альметьевского ТЭЦ

# УСПЕШНО ВНЕДРЕНА ПРОЕКТЫ, ПОЗВОЛЯЮЩИЕ СУЩЕСТВЕННО ПОВЫСИТЬ ФИНАНСОВУЮ УСТОЙЧИВОСТЬ ПРЕДПРИЯТИЯ

НА ПРЕДПРИЯТИИ УСПЕШНО РЕАЛИЗОВАН ПРОЕКТ, ПОЗВОЛЯЮЩИЙ ИСПОЛЬЗОВАТЬ АККРЕДИТИВЫ ПРИ РАСЧЕТАХ С ПОСТАВЩИКАМИ И ПОДРЯДЧИКАМИ. ПРЕДПОСЫЛКАМИ К ВНЕДРЕНИЮ ПРОЕКТА СТАЛО ИЗМЕНЕНИЕ УСЛОВИЙ ФИНАНСИРОВАНИЯ ОТ ОСНОВНОГО ЗАКАЗЧИКА, ЗАКЛЮЧЕНИЕ ДОГОВОРОВ СО СТОРОННИМИ ЗАКАЗЧИКАМИ НА УСЛОВИЯХ ОПЛАТЫ ПО ФАКТУ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ С ДЛИТЕЛЬНЫМИ ПЕРИОДАМИ ОТСРОЧКИ ПЛАТЕЖА.

В ЦЕЛЯХ НЕДОПУЩЕНИЯ УХУДШЕНИЯ ФИНАНСОВОЙ УСТОЙЧИВОСТИ ГРУППЫ КОМПАНИЙ ООО «ТАГРАС-ЭНЕРГОСЕРВИС», РУКОВОДСТВОМ КОМПАНИИ БЫЛО ПРИНЯТО РЕШЕНИЕ ПЕРЕСМОТРА ФИНАНСОВОЙ СТРАТЕГИИ БИЗНЕС-ПРОЦЕССОВ В ЧАСТИ РАСЧЕТОВ С ПОСТАВЩИКАМИ И ПОДРЯДЧИКАМИ.



На фото: Марсель Суфиянов

В условиях дефицита денежных средств, принимая во внимание нежелательность привлечения кредитных ресурсов, было решено использовать аккредитивы при расчетах с поставщиками и подрядчиками.

Аккредитив - это поручение банка плательщика, банку получателя средств, производить по распоряжению и за счет средств клиента платежи физическому или юридическому лицу в пределах обозначенной суммы и на условиях, указанных в этом поручении.

Преимущество аккредитива в низкой, относительно кредитной, ставке. При средней кредитной ставке в 12% годовых, ставка по аккредитиву составляет 2,2% годовых.

Так, например, использование аккредитивов при расчетах с поставщиком ООО «Завод котельного оборудования», производящего поставку оборудования для выполнения работ на объекте строительства: «Блочная-модульная водогрейная котельная, установленной тепловой мощностью 8 МВт в с. Горки» для АО «Ямалкоммунэнерго» позволило получить:

1) экономию за счет замены традиционного кредита по ставке 11,9% годовых на аккредитив по ставке 2,2% годовых (2 303 тыс.руб. до 31.05.2017 г.);

2) доход от размещения средств на депозитах в банках, за счет замены авансовых платежей на аккредитив (1 974 тыс.руб. до 31.05.2017 г.).

Также ОПФПР реализован проект по автоматизации контроля соответствия лимита по договору фактически оплаченным суммам.

Цель внедрения состояла в необходимости исключения случаев возникновения переплат по договорам, при заключении специалистами дополнительных соглашений на уменьшение договорных сумм.

Реализации проекта позволила полностью исключить человеческий фактор в данном вопросе, что значительно снизило риск необоснованного отвлечения финансовых ресурсов предприятия.

**Марсель СУФИЯНОВ**  
начальник ОПФПР

Начало на стр. 1

В текущем году еще одним подразделением ремонтного комплекса - Альметьевским цехом подготовки производства освоено производство КТП киоского типа, изготовление которых потребовало решения ряда инженерных задач.

В настоящее время для увеличения производственных мощностей ведется строительство завода электротехнического оборудования. Завод планируется открыть в 2017 году. Задача

коллектива завода состоит в организации поточного производства оборудования по изготовлению не только КТП, но и современного оборудования для нужд энергетиков - это ВЛБ, распределительные пункты 6(10)кВ, изготовление электрощитового оборудования.

Для соответствия высоким требованиям, которые сегодня предъявляет заказчик к качеству продукции и выполняемым услугам коллективом ремонтного комплекса необходимо подтянуться и повысить ответственность каждого работника для вы-

полнения плановых показателей производительности труда.

Благодаря эффективному освоению выделенных инвестиций и внедрению ресурсосберегающих технологий коллективом «ТаграС-ЭнергоСервис» в текущем году успешно реализована производственная программа, выполнены технико-экономические показатели приказа № 1:

- За текущий год получена выручка порядка 4 млрд. руб.,

- объем работ по сторонним предприятиям увеличен

в 2 раза (650 млн. руб.);

- штрафные санкции со стороны заказчика не предъявлялись;

- выполнены условия коллективного договора.

Подводя итоги 2016 года, можно сказать, что для коллектива «ТаграС-ЭнергоСервис» год выдался напряженным, отмеченный нестабильными объемами работ, снижением эффективности теплоэнергетического комплекса, но своевременно принятые меры позволили выполнить экономические показатели.

В 2016 году мы стали еще

опытнее, гибче и мобильнее. И этот потенциал мы должны не только сохранить, но и приумножить: быть нацеленным на выполнение работ за пределами республики, в том числе в суровых климатических зонах крайнего севера. За прошедший год есть чем гордиться, но мы понимаем, что нельзя останавливаться на достигнутом. Нужно двигаться вперед, чтобы каждый новый день был лучше и светлее дня вчерашнего.

## БЫСТРАЯ И КАЧЕСТВЕННАЯ ЗАМЕНА ДУГОГАСИТЕЛЬНЫХ КАМЕР

Надежность и ресурс коммутационных аппаратов во многом определяются характером процессов, происходящих в дугогасительных устройствах, перенапряжениями, возникающими при включениях и отключениях, режимами эксплуатации. А состояние коммутационных аппаратов во многом определяется герметичностью дугогасительных камер вакуумных выключателей. Причем потеря герметичности сопровождается самыми тяжелыми последствиями. Знание состояния таких дугогасительных камер, позволяет с достаточно высокой достоверностью определить возникновение и развития дефектов. Становится возможным организовать эффективную систему оценки состояния, позволяющую своевременно, до наступления отказа, выявить дефекты в начальной стадии развития.

При проведении текущего ремонта электрооборудования на подстанциях НГДУ «Азнакаевскнефть», согласно графика ППР в 2015 и 2016 году персоналом участка групп ПС Азнакаевского ЭЭЦ было продиагностировано тестером Vidar – 198 комплектов вакуумных выключателей. Среди них было выявлено 18 дугогасительных камер, несоответствующие для дальнейшей эксплуатации.

Время не стоит на месте и с каждым годом вакуумные выключатели совершенствуются. Проблема заключалась в том что, запасных частей т.е. дугогасительных камер

к эксплуатирующим выключателям нигде не было. Но и здесь руки не опустились, по специальному заказу, под конкретные наши выключатели были изготовлены дугогасительные камеры в АО «НПП «Контакт» в городе Саратов и были доставлены для дальнейшей замены.

Работниками, в лице электромонтеров Руслана Рудых и Маузира Шарипова был изготовлен испытательный стенд для быстрой и удобной проверки целостности новых вакуумных камер. На базе, перед монтажом, были успешно продиагностированы, поступившие для замены, дугогасительные камеры.

Весь комплекс работ по замене дугогасительных камер надо было производить качественно и в очень короткие сроки, из-за потерь нефти, и в полевых условиях, на объекте. Ведь в некоторых выключателях требовалась замена всех трех камер. Для производства работ, по замене камер привлечены электромонтеры: Ильгизар Мурзин и Алексей Бондаренко. Изначально, эти работы прodelывались на выкатных элементах ВВ-6кВ, промышленная нагрузка которых была запитана с других подстанций. А набравшись опыта и сноровки, работы стали производиться и на осталь-



Проверку целостности вакуумных камер выполняют электромонтеры Роберт Лотфуллин и Ильгизар Мурзин

ных дефектных выключателях, со средним временем 3-4 часа.

И сегодня при проведении текущего ремонта на объектах НГДУ «Азнакаевскнефть» пристальное внимание уделяется состоянию дугогасительных камер и предпола-

гается, что в дальнейшем, при выявлении дефектных камер, работа по их замене будет продолжена.

**Радик ГАЛИМОВ**  
начальник групп ПС  
Азнакаевского ЭЭЦ

## ВНЕДРЕНИЕ ПРИБОРОВ УЧЕТА РАСХОДА ГАЗА



На фото операторы котельной Елховского ТЭЦ: Елена Белозерцева, Светлана Малышева.

В связи с внедрением предложений направленных на улучшение производственного процесса и ресурсосбережения, в последнее время чаще приходится задумываться об экономии топливно-энергетических ресурсов. В частности попутно-нефтяного газа при выработке тепловой энергии в котельных установках.

В межотопительный период 2016 года в котельной АТП «Маврино» Елховского ТЭЦ было произведено техническое перевооружение коммерческого узла учета газа. Ранее для измерений объема газа в этой котельной применялись турбинные расходомеры-счетчики СГ16 МТ.

Собственником котельной НГДУ «Елховнефть» приобретен и смонтирован вихревой счетчик газа в комплекте с датчиком давления и температуры, типа ИРВИС-РС4 и блоком вторичной аппаратуры с интерфейсным выходом на рабочее место опе-

ратора котельной. Система учета газа позволит:

- собирать и передавать данные с цифровых приборов по которым ведется коммерческий учет расхода попутного нефтяного газа с Управления «Татнефтегазпереработка» на рабочее место оператора котельной;
- накапливать и архивировать в памяти контроллера данные суточного, часового и мгновенного расхода газа в круглосуточном режиме;
- уменьшить рабочее время обслуживающему персоналу на сбор данных по показаниям приборов.

Внедрение усовершенствованного узла учета газа позволяет анализировать расход газа для корректировки работы при разных погодных условиях.

**Эльвир АНТИПОВ**  
молодежный лидер  
Елховского ТЭЦ

## МОДЕРНИЗАЦИЯ ЗАЩИТЫ АСИНХРОННЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ

Защита электродвигателей, расположенных на дожимных насосных станциях структурных подразделений ПАО «Татнефть», является одной из приоритетных задач при эксплуатации электрического оборудования. Для защиты электродвигателей данных установок широкое распространение получили электронные контроллеры тока (ЭКТМ). ЭКТМ позволяет защитить электродвигатель при наступлении одного из следующих событий: короткое замыкание; холостой ход электроустановки; превышение тока электроустановки выше номинального; пропадание одной или двух фаз; перекос фаз по току.

На объектах ПАО «Татнефть» установлены 367 ЭКТМ, 312 из них были установлены в 2007-2010 гг. и на сегодняшний день морально и физически устарели. Устаревшее оборудование приводит к ложным срабатываниям и отказам, поэтому данные устройства нуждаются в замене.

Для дальнейшего применения были рассмотрены следующие устройства защиты ЭД: ЭКТНД, КСКН, УБЗ, УЗД, следующих производителей: «СибЭлектроЗащита», «СибСпецПроект», «Техно-М», «Микроникс». При рассмотрении характеристик устройств защиты наибольшее внимание уделялось на степень исполнения защиты, на возможность корректировки уставок, на среднее время наработки на отказ, дополнительный объем памяти и диапазон рабочей температуры. Проведенный анализ показал, что устройство «ЭКТНД» производства «СибЭлектроЗащита» г. Томск лучше других удовлетворяет требованиям надежности и предпочтительнее для защиты электродвигателей дожимных насосных станций. Гарантия завода изготовителя 36 месяцев. Управление контроллером осуществляется на панели прибора. Отсутствует необходимость подключения пульта управления. Стоит отметить, что на сегодняшний день смонтированы и проходят испыта-



На фото: Ильнур Шайдуллин

ния 2 ЭКТНД в НГДУ «Елховнефть» и НГДУ «Альметьевнефть».

Таким образом, защита ЭКТНД позволит устранить следующие проблемы:

- активное окисление металла контакта реле;
- отказ блока контроллера;
- высокая чувствительность к низким и высоким температурам окружающей среды;
- неисправность пульта управления;
- перегрев контактной пружины токопроводов.

**Ильнур ШАЙДУЛЛИН**  
инженер ОЭ

**МОЛОДО - НЕ ЗЕЛЕНО**

Рубрика о молодых руководителях, которые в столь молодом возрасте сумели достичь определенных высот в карьере.



На фото: Юрий Трифонов

Трифонов Юрий Викторович родился 10 июня 1984 года в с. Кузайкино Альметьевского района. После окончания средней школы поступил в «Альметьев-

ский политехнический техникум» по специальности «Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования». В 2004 году был принят на работу в НГДУ «Ямашнефть» ПРЦЭиЭ электромонтером по обслуживанию и ремонту электрооборудования. Пройдя военную службу в рядах вооруженных сил РФ с 2005 по 2007 г.

**МОЛОДЫМ ВЕЗДЕ У НАС ДОРОГА!**

ПОВЫШЕНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ НАВЫКОВ И РАЗВИТИЕ ТВОРЧЕСКОГО ПОТЕНЦИАЛА МОЛОДЕЖИ, ЯВЛЯЮТСЯ ОДНИМИ ИЗ ПЕРСПЕКТИВНЫХ НАПРАВЛЕНИЙ ЦЕХА И ОБЩЕСТВА В ЦЕЛОМ. В ЯМАШСКОМ ЭЭЦ МОЛОДЕЖЬ СОСТАВЛЯЕТ 58 % ОТ ОБЩЕЙ ЧИСЛЕННОСТИ ЦЕХА. В СВЯЗИ С ЧЕМ НА НЕЕ ВОЗЛАГАЮТСЯ БОЛЬШИЕ НАДЕЖДЫ, ПЕРСПЕКТИВЫ, А ТАКЖЕ ОПРЕДЕЛЕННЫЙ ГРУЗ ОТВЕТСТВЕННОСТИ. В РЕЗЕРВЕ КАДРОВ СОСТОЯТ 17 МОЛОДЫХ РАБОТНИКОВ, ОДНИМ ИЗ КОТОРЫХ ЯВЛЯЕТСЯ МОЛОДЕЖНЫЙ ЛИДЕР ЦЕХА ЮРИЙ ТРИФОНОВ.

продолжил свою трудовую деятельность в том же цехе. Принимая активное участие в трудовой, общественной и спортивной жизни цеха и общества, он зарекомендовал себя исполнительным, целеустремленным специалистом. Его добросовестная работа не осталась незамеченной руководством цеха и в 2011 году он был назначен на должность инженера по оперативному планированию и учету. В 2013 году окончил «Казанский национальный исследовательский технологический университет» по

специальности «Электропривод и автоматика промышленных установок и технологических комплексов». После окончания университета назначен на должность начальника участка ТО ВЛ и КТП. Полученный опыт на пути от подчиненного до руководителя, от теории к практике позволяют выполнять работу с полной самоотдачей, которую он также требует от своих подчиненных. Результатом слаженной работы руководимого им участка является ежегодное снижение количества аварийных отключений и повышение производительности труда.

**Дамир ФАТЫХОВ**  
начальник Ямашского ЭЭЦ

**ПОЗДРАВЛЯЕМ**

**С ЮБИЛЕЕМ!**



Инженера  
ЦДЭиПБ ООО  
«Диагностика-  
ЭнергоСервис»  
**Хайбуллину  
Резеду  
Мансуровну**  
с 55-летием!

специальности «Электропривод и автоматика промышленных установок и технологических комплексов». После окончания университета назначен на должность начальника участка ТО ВЛ и КТП.

Полученный опыт на пути от подчиненного до руководителя, от теории к практике позволяют выполнять работу с полной самоотдачей, которую он также требует от своих подчиненных. Результатом слаженной работы руководимого им участка является ежегодное снижение количества аварийных отключений и повышение производительности труда.

**ЭЛЕКТРОННАЯ СХЕМА - ЭТО ЕГО КОНЁК**

Когда к нам в группу лаборатории неразрушающего контроля в 2011 году пришел устраиваться на работу в качестве электромонтера Вафин Марсель, глядя на него я подумал, что этот специалист у нас долго не задержится. Прошло время и я понял, что ошибался. Марсель работает в группе по техническому обслуживанию и наладке контрольно-измерительных приборов и автоматики (ППУА) паровых промышленных установок автомобильного типа, которые широко применяются в нефтяной промышленности. Он не боится грязной работы, когда разбирает топливный электроклапан или горелочное устройство паровой установки, чтобы выяснить причины неисправности, несмотря на то, что основной его конек разработка электронных схем необходимых для работы. Его также можно увидеть в лаборатории с паяльником в руках в процессе ремонта электронных блоков.

За годы своей работы Марсель достиг высокого мастерства, постоянно повышает свой уровень знаний и активно участвует в рационализации производства. Последним изобретением Марселя был стенд для настройки контро-



На фото: Марсель Мансурович

лера ДС-70. Несложная на первый взгляд схема во многом облегчила работу наших наладчиков. На сегодняшний день на эту тему был открыт успешный проект, а также готовятся документы для получения патента на прибор. Совсем недавно Марсель своими руками собрал программатор для прошивки микросхем памяти используемых в контролерах ДС-50. Желаем Марселю дальнейших професстлнальных побед и не останавливаться на достигнутом!

**Анатолий СОЛОВЬЁВ**  
заместитель начальника ЦДиЭПБ

**ОТЛИЧНЫЙ КОЛЛЕГА И ДРУГ**

На фото: Дмитрий Дорошин с супругой

Всегда задавался вопросом:

- «Почему такие события в жизни людей как свадьба, освещаются в газете лишь поздравлением-четверостишьем?», ведь это очень знаменательное событие! Это как впервые выбрать профессию, от которой во многом зависит ваше будущее благополучие. С этими мыслями я в очередной раз написал статью в редакцию нашей газеты «Энергетик», в который хотелось рассказать о коллеге, друге и товарище - Дмитрие Дорошине.

С Дмитрием я знаком с детства. Мы вместе воспитывались в одной группе в детском саду, далее была школа, затем

вместе учились в техникуме, в одной группе. Даже на работу мы устроились в один и тот же день, в бригаду по обслуживанию Кама-Исмагиловского УПВСН. В конце декабря 2010 года Дмитрий ушел служить в армию. В январе 2012 года, после возвращения со службы, Дмитрий возглавил совет молодых специалистов цеха. Хочется отметить, что 2012 год был примером для нас, мы смогли все наши знания, умения и желания превратить в синергию и добиться отличных результатов. По итогам года молодежная организация и совет молодых специалистов Лениногорского ЭЭЦ ООО «Электро-ЭнергоСервис» заняла почетное первое место среди молодежных организаций ООО «Электро-ЭнергоСервис».

В 2013 году Дмитрий Александрович назначен на должность мастера группы подстанций. Если человек знает, чего хочет и как этого добиться, он не останется незамеченным. Участвуя и занимая призовые места на различных семинарах и конференциях, Дмитрий пополнял личный вклад доверия со стороны руководства компании и в 2015 году был назначен на должность начальника участка группы подстанций Лениногорского ЭЭЦ, где и работает и по настоящее время.

В конце 2016 года Дмитрий связал себя узами брака с очаровательной девушкой - Анастасией. Хочется присоединиться ко всем поздравлениям и пожелать Дмитрию от имени коллектива цеха и от себя лично - оперативной и безаварийной работы, здоровья и большого счастья в семейной жизни.

**Алексей АЛЕКСЕЕВ**  
старший инженер-диспетчер  
Лениногорского ЭЭЦ

Редактор:  
Хусаинов А.М.  
Верстка:  
Хакимова Г.Р.

Адрес редакции и издательства:  
423454, г. Альметьевск, Агрпоселок  
п.г.т., тел.: 8 (8553) 38-95-09  
E-mail: energoservise@tagras.ru

Учредитель и издатель газеты:  
редакционная коллегия  
ООО «ТаграС-ЭнергоСервис»  
Газета выпускается 2 раза в месяц 1 и 15 числа

Отпечатано в Филиале АО «ТАТМЕДИА»  
«Полиграфическо-издательский  
комплекс «Идел-Пресс», 420066,  
г. Казань, ул.Декабристов, д. 2.  
Заказ № 7833 Тираж: 500 экземпляров